

CERTIFICAT

CERTIFICADO

‘EPFITAT

認証証書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

EG - Baumusterprüfbescheinigung



Bescheinigungs-Nr.: AFV 556

Benannte Stelle: TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
Zertifizierungsstelle
für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstraße 199, D-80686 München

**Antragsteller/
Bescheinigungsinhaber:** Schindler Drive Systems
San Joaquin 15
E-50013 Zaragoza

Antragsdatum: 2000-04-27

Hersteller: Schindler Drive Systems
San Joaquin 15
E-50013 Zaragoza

Produkt, Typ: Bremsfangvorrichtung, Typ G01/C

Prüflaboratorium: TÜV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
Abteilung Aufzüge und Sicherheitsbauteile
Westendstraße 199, D-80686 München

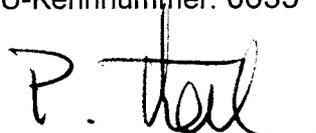
**Datum und
Nummer des
Prüfberichtes:** 2000-08-03
556

EU-Richtlinie: 95 / 16 / EG

Prüfergebnis: Das Sicherheitsbauteil erfüllt für den im Anhang
(Seite 1) zu dieser EG-Baumusterprüfbescheinigung
angegebenen Anwendungsbereich die grundlegenden
Sicherheitsanforderungen der Richtlinie

Ausstellungsdatum: 2000-08-03

Zertifizierungsstelle für Aufzüge und Sicherheitsbauteile
EU-Kennnummer: 0635


Peter Tkalec

Anhang zur EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. AFV 556

1. Anwendungsbereich

- 1.1 Zulässige Gesamtmasse von Fahrkorb und Nennlast bzw. Gegengewicht bei Verwendung eines Fangvorrichtungspaares in Abhängigkeit von der maximalen Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und dem Oberflächenzustand der Führungsschienenlaufflächen

Max. Auslösegeschwindigkeit (m/s)	Oberflächenzustand	Gesamtmasse (kg)	
		min.	max.
3,3	geölt*	1640	4720
2,8	geölt*	1640	5100
8,1	trocken	1640	3410
5,2	trocken	1640	4057
2,8	trocken	1640	5100

*HLP-Öle nach DIN 51524, Teil 2 oder vergleichbare Öle

Für Zwischenwerte der maximalen Auslösegeschwindigkeit kann die zugehörige maximale Gesamtmasse durch lineare Interpolation ermittelt werden.

- 1.2 Maximale Auslösegeschwindigkeit des Geschwindigkeitsbegrenzers und maximale Nenngeschwindigkeit

Maximale Auslösegeschwindigkeit (m/s)	2,8	3,3	5,2	8,1
Bereich der maximalen Nenngeschwindigkeit (m/s)	2,24 - 2,43	2,64 - 2,87	4,16 - 4,52	6,48 - 7,04

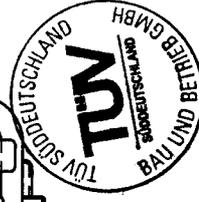
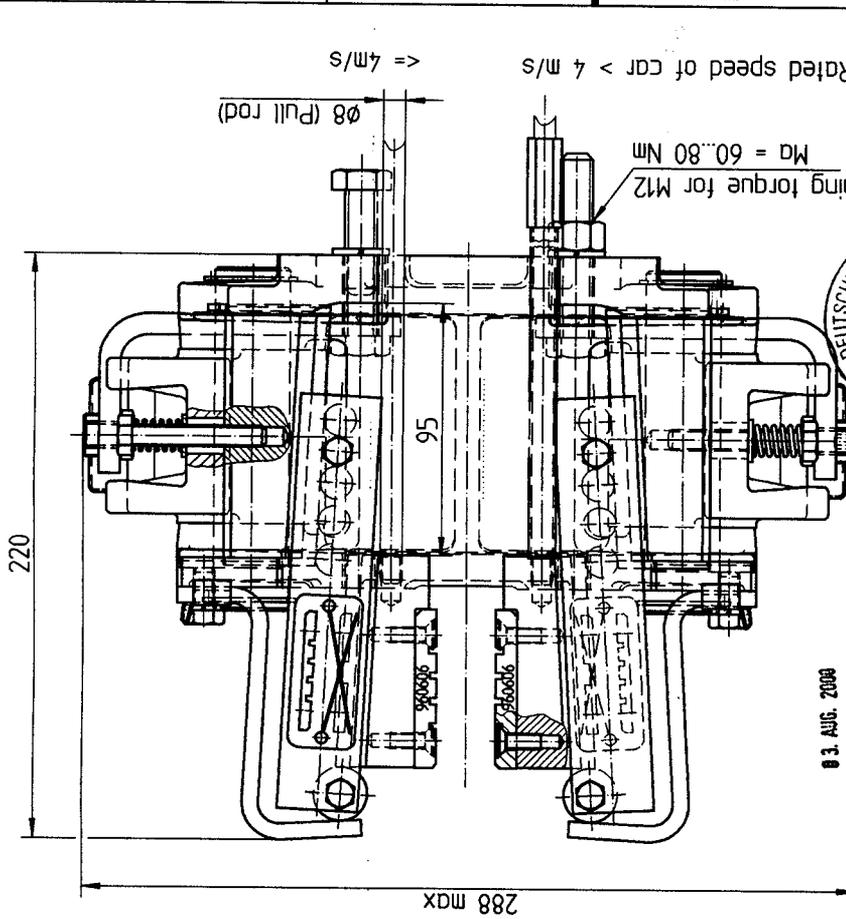
- 1.3. Zu verwendende Führungsschienen

- 1.3.1 Herstellungsart der Laufflächen spanabhebend bearbeitet
- 1.3.2 Mindestlaufflächenbreite 30 mm
- 1.3.3 Kopfdicke 16 mm

2. Hinweise

- 2.1 Die für eine Einstellung ermittelte Gesamtmasse kann entsprechend EN 81 Anhang F, Abschnitt 3, Ziffer 3.4 a) 2) um 7,5 % über- bzw. unterschritten werden.
- 2.2 Zur Identifizierung und Information über die prinzipielle Bau- und Wirkungsweise ist der EG-Baumusterprüfbescheinigung und deren Anhang die Zeichnung Nr. Z 701 972 vom 14. Juni 2000/Ae0 beizufügen. Die Umgebungs- und Anschlußbedingungen der Fangvorrichtung sind in separaten Unterlagen dargestellt bzw. beschrieben (z. B. Montageanleitung).
- 2.3 Die EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur zusammen mit dem dazugehörigen Anhang verwendet werden.

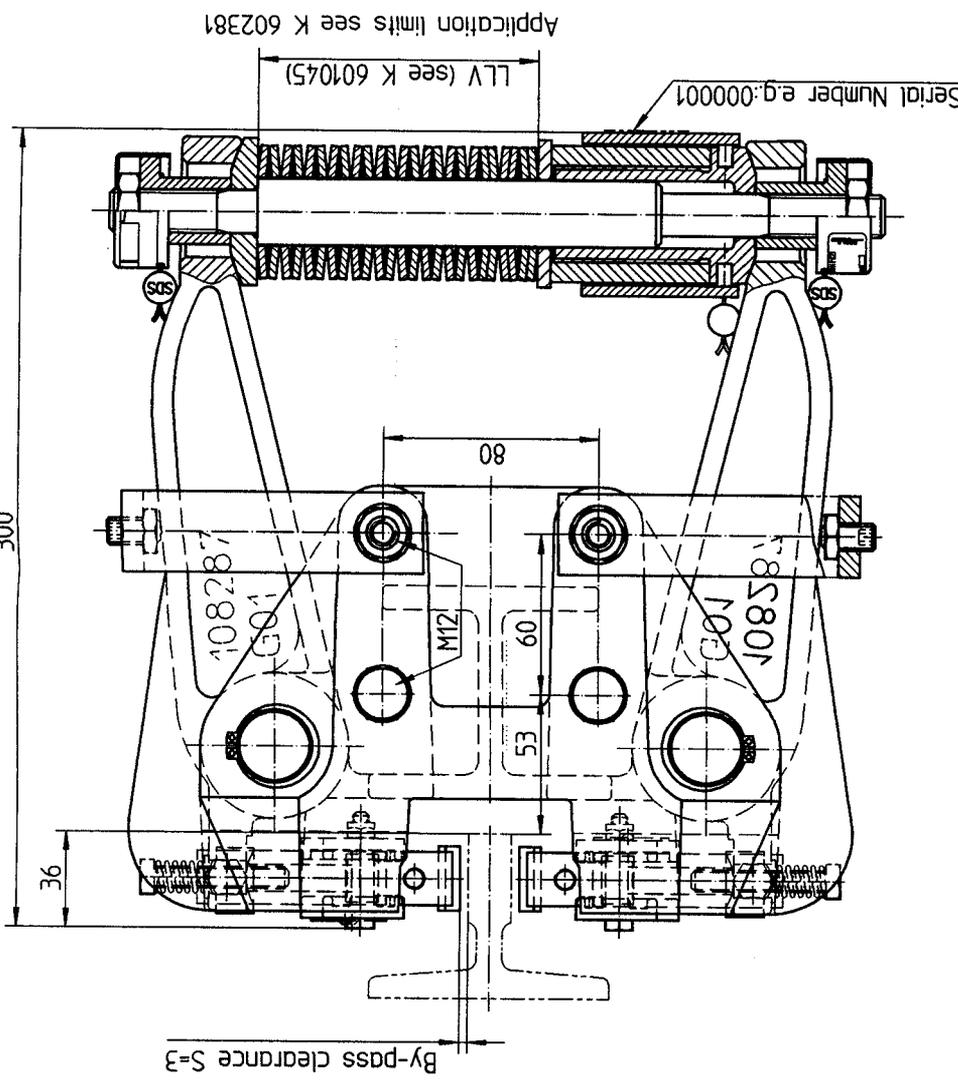
Used for
G01/C



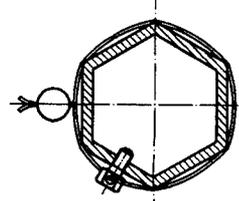
• GEPRÜFT -
TUV Süddeutschland Bau und Betrieb GmbH
Abteilung Aufzüge- und Sicherheitsbauteile
Westendstr. 188, D-81689 München
Der Sachverständige

[Signature]

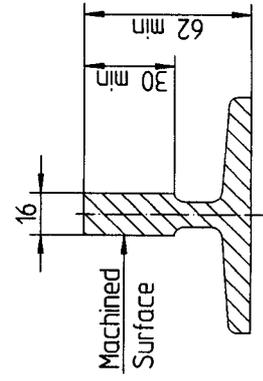
Ident. No.	Seal finished product / raw material	Ident. No. / Part-Code	Code	Weight
Modification	Ae 0	Item	Surface and heat treatment	kg
KA No.	65248	1	Related KSL	
Date	2000-06-14		Related KSL	
Microfilm			Related KSL	
Safety Part				
Replaces / Not		Scale	Date	
1:2		1:2	Created 2000-06-14 Checked 2000-07-14 Name checked 2000-07-14 Released 2000-07-14	
Basis drawing		Lead Office	Language	
ES2		ES2	E	
Archive No. 11540 Format A3		Z 701972		
Progress. Safety Gear G01/C Identification for EC-Type Exam Certific INVENTIO AG, CH-6052 Hergiswil				



Operating force: 90 N
(for 2 blocks type G01/C,
without retaining spring)



LLV-Plumbing



Machined Surface